



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Spółka UTC Aerospace Systems Wrocław Sp. z o.o. otrzymała dotację z Unii Europejskiej na projekt pt.:

„Opracowanie metody produkcji komponentów silnika Airbus A320 nowej generacji z zastosowaniem założeń koncepcji Przemysłu 4.0 oraz zaostrzających się wymagań środowiskowych”.

Celem projektu jest opracowanie metody produkcji 5 komponentów do nowej generacji silnika turbowentylatorowego GTF Advantage, przeznaczonego dla samolotu Airbus A320, w ramach którego zostaną wprowadzone innowacyjne rozwiązania technologiczne, pozwalające na obniżenie kosztów produkcji, zwiększenie konkurencyjności w globalnej branży lotniczej oraz poprawienie efektywności operacyjnej. Prace rozwojowe projektu zostały podzielone na cztery równoległe zadania, które obejmują testowanie procesów automatycznej obróbki oraz metod galwanizacji bez chromu (VI).

Automatyzacja skomplikowanych procesów pozwoli na wyeliminowanie błędów wynikających z ręcznego przetwarzania, a cyfrowe narzędzia i zaawansowane symulacje, umożliwią precyzyjną obróbkę maszynową oraz optymalizację procesów. Eliminacja chromu (VI) i zastąpienie go technologiami zgodnymi z dyrektywą REACH, wpłynie na cały sektor lotniczy, promując bardziej ekologiczne i bezpieczne rozwiązania.

Kluczowe działania projektu obejmują: reorganizację produkcji, automatyzację oraz osiągnięcie wysokiej jakości produktów zgodnie ze specyfikacjami branży lotniczej, które muszą spełniać rygorystyczne normy i standardy bezpieczeństwa oraz środowiskowe.

W wyniku realizacji projektu Collins Aerospace Wrocław (UTC Aerospace Systems Wrocław Sp. z o.o.) zyska gotowość do uruchomienia masowej produkcji komponentów w zoptymalizowanych i wydajniejszym niż obecnie procesie produkcji, z wykorzystaniem narzędzi Przemysłu 4.0 na Wydziałach: Obróbki Mechanicznych i Procesów Specjalnych. Wprowadzenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych przyniesie spółce znaczące korzyści operacyjne, technologiczne oraz strategiczne, wzmacniając jej pozycję rynkową i otwierając nowe perspektywy rozwoju.

Fundusze Europejskie zapewnią częściowe finansowanie rozbudowy zautomatyzowanej linii do obróbki mechanicznej oraz automatycznej linii do anodowania.

Dodatkowo projekt zakłada współpracę z MŚP oraz Uczelnią.

Wartość projektu: **20 915 079,23 zł**

Wysokość wkładu z Funduszy Europejskich: **8 240 460,06 zł**

#FunduszeUE #FunduszeEuropejskie